

# MEBASwing

Die Universalhelfer: clever und unkompliziert



## Maschinendatenblatt

MEBASwing	230 DG	260 DG
		260 DG-HS
		250 GA

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



# MEBASwing 230 DG, 260 DG, 260 DG-HS, 250 GA

## Technische Daten

230 DG	
Ausführung	Manuell
30° li	Ø 110 120x80
45° li	Ø 180 200x180
90°	Ø 230 275x180 230x230
45° re	Ø 190 190x150 180x180
Motor	1,1 / 1,5 kW
Sägeband	2720x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	40/80 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: -
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1150x1588x1477 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Gewicht	370 kg

260 DG / DG-HS	
Ausführung	Manuell/Halb-Automat
30° li	Ø 130 120x120
45° li	Ø 200 180x180
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: -
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	800x1720x1450 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	710 kg

## Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung  
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewichts des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

### Zusätzliche Serienausstattung 230 DG:

- Materialanschlag mit Skala 0–500 mm
- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

### Zusätzliche Serienausstattung 260 DG-HS:

- Beidseitige Gehrungseinstellung (Doppelgehrung)
- Halbautomatischer Sägeablauf
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Sägematerials (Kurzhubzylinder)
- Eilgangabsenkung bis Materialoberkante
- Rückzug des Sägerahmens nach beendetem Schnitt bis kurz über das Material

### Zusätzliche Serienausstattung 250 GA:

- Hydraulische Materialspannung



250 GA	
Ausführung	Automat
30° li	-
45° li	-
90°	Ø 258 320x110 250x250
45° re	Ø 210 210x100 195x195
30° re	Ø 135 135x100 110x110
Motor	1,5 kW
Sägeband	2910x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	20/120 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 35 mm Auto: 150 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2650x2050x1750 mm
Arbeitshöhe	765 mm
Gewicht	650 kg

